AUTOMOTIVE

Technisches Datenblatt

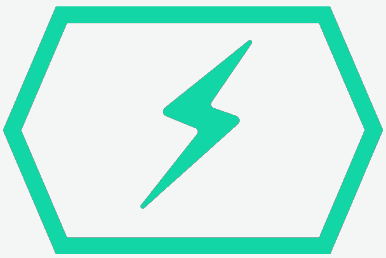
up to 1000 V ▪ 150 Ah ▪ 125 kWh ▪ less than 250kg*

Verschiedene Konfigurationen möglich.
*Alle technischen Daten inklusive HV Fuse, Connector, DoD/SOC und ohne Kühlung

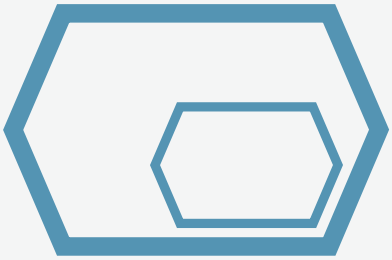
Technische Daten

Kapazität bis zu 42 kWh
Leistung bis zu 125 kW
Spannung 400 V / 800 V / 1000 V
Gewicht < 250 kg
Dimensionen 1100 x 1250 x 100 [mm]
Kommunikation CAN-FD
FuSi EN 61508 / ISO 26262
Skalierbarkeit parallel / seriell

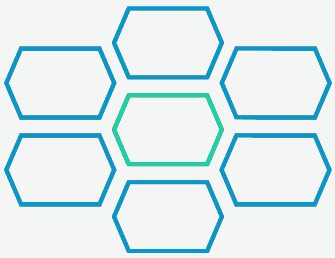
SCIO Technology liefert derzeit das Batteriemodul mit der höchsten Energiedichte am Markt. Durch die leichte und kompakte Bauweise sind die Komponenten für alle wichtigen Anwendungsbereiche geeignet. Das patentierte Produktdesign ist auf einen hohen Automatisierungsgrad ausgelegt. Um jedem Kunden das beste Produkterlebnis anzubieten, übernehmen wir das Engineering für kundenspezifische Anpassungen. Durch den modularen Aufbau wird die Time-to-Market Spanne erheblich reduziert.



Leistungsstark



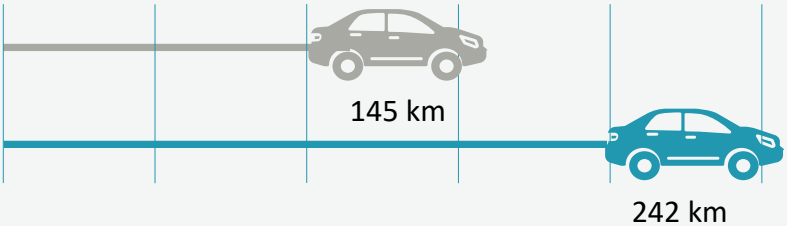
Kompakt



Modular

Anwendungen

Kleinwagen, Mittelklasse, Oberklasse, Luxusklasse, SUV, Sportwagen



Car by Ladalle CS and yanti anis from the Noun Project

Vorteile

- höhere Reichweite
- niedrigeres Gewicht
- geringerer Platzbedarf
- vielfältige Einsatzbereiche
- langer Lebenszyklus
- Skalierbar bis 1000 V

Reichweiten anhand Beispielrechnung

SCIO Technology GmbH- Hefner-Alteneck-Straße 11- 63743 Aschaffenburg sales@scio-technology.com - www.scio-technology.com