

up to 1000 V • 150 Ah • 125 kW • less than 250kg*

Verschiedene Konfigurationen möglich.

*Alle technischen Daten inklusive HV Fuse, Connector, DoD/SOC und ohne Kühlung



Technische Daten

Kapazität bis zu 42 kWh

Leistung bis zu 125 kW

Spannung 400 V / 650 V / 1000 V

Gewicht < 250 kg

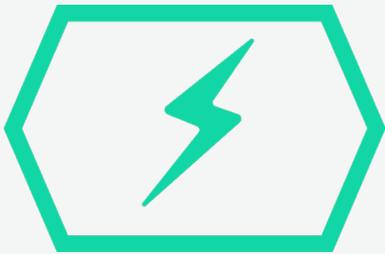
Dimensionen 900 x 700 x 310 [mm]

Kommunikation CAN-FD

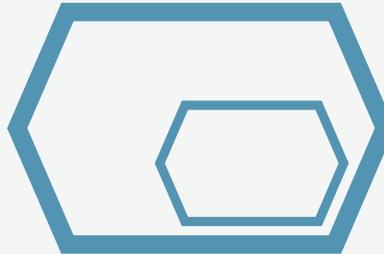
FuSi EN 61508 / ISO 26262

Skalierbarkeit parallel / seriell

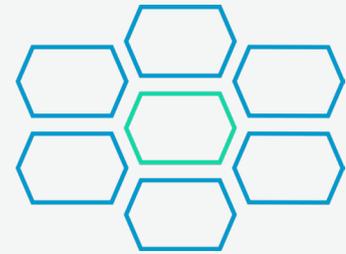
SCIO Technology liefert derzeit das Batteriemodul mit der höchsten Energiedichte am Markt. Durch die leichte und kompakte Bauweise sind die Komponenten für alle wichtigen Anwendungsbereiche geeignet. Das patentierte Produktdesign ist auf einen hohen Automatisierungsgrad ausgelegt. Um jedem Kunden das beste Produkterlebnis anzubieten, übernehmen wir das Engineering für kundenspezifische Anpassungen. Durch den modularen Aufbau wird die Time-to-Market Spanne erheblich reduziert.



Leistungsstark



Kompakt



Modular

Anwendungen

Transporter, Lkw, Busse, Schienenfahrzeuge, Marine, Off -Highway



Vorteile

- höhere Reichweite
- niedrigeres Gewicht
- geringerer Platzbedarf
- vielfältige Einsatzbereiche
- langer Lebenszyklus
- Skalierbar bis 1000 V

Reichweiten anhand Beispielrechnung